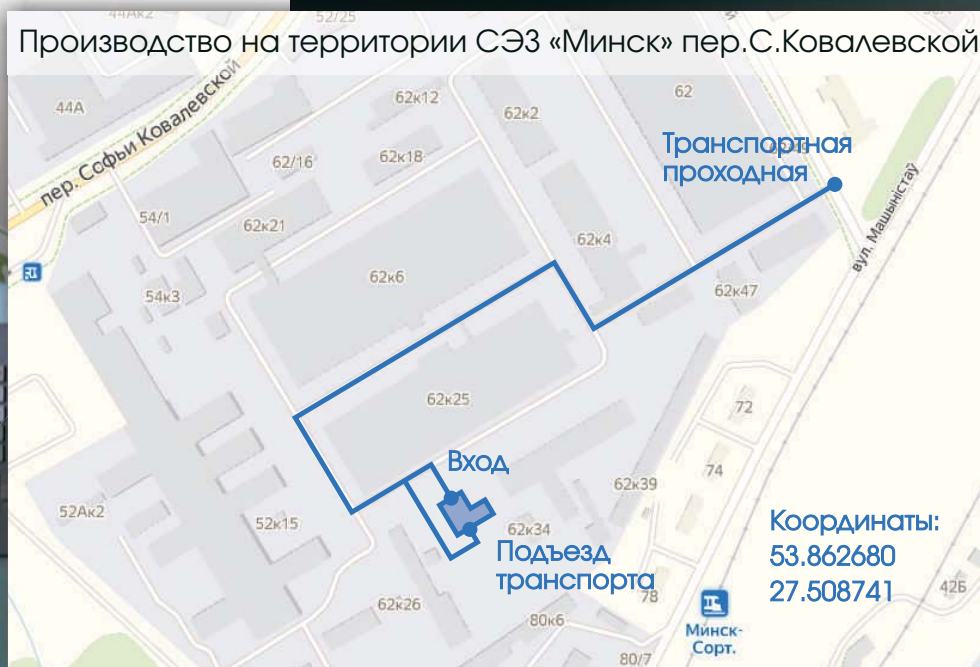


ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ
БЛАГОДАРЯ ПОЛНОСТЬЮ
АВТОМАТИЗИРОВАННЫМ
И ПРОГРАММИРУЕМЫМ
СТАНКАМ

БЕРЕМСЯ ЗА СЛОЖНЫЕ ДЕТАЛИ
ПРИНИМАЕМ ЕДИНИЧНЫЕ ЗАКАЗЫ

ГИБКИЙ ПОДХОД
К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ



ТОКАРНАЯ И ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА

ВЫСОКАЯ ТОЧНОСТЬ
И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Присылайте технические условия, чертежи, эскиз или фото детали/изделия

+375 17 235 59 32

✉ obrabotka@ts.energy

ЕСЛИ ВАМ НЕОБХОДИМО

Обработать следующие материалы:

- цветные металлы и сплавы (медь, латунь, бронза, алюминий и т.д.)
- чёрные металлы (конструкционные, легированные стали (жаропрочные, нержавеющие)
- мягкие материалы, такие как капролон

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЙ 5-ТИ ОСЕВОЙ ОБРАБАТЫВАЮЩИЙ ЦЕНТР С ЧПУ VC1650-5A

- Точность обработки – до 0,01 мм
- Максимальный диаметр обрабатываемой детали – 750 мм
- Максимальная высота обрабатываемой детали – 600 мм
- Максимальный вес устанавливаемой детали – 2000 кг
- Число одновременно управляемых координат – 5
- Максимальная частота вращения шпинделя – 15000 об/мин
- Возможность 3-х мерной обработки за 1 установ
- Обработка деталей со сложным профилем
- Ra 0,8 мкм
- Допуск H(h6)

ОДНОВРЕМЕННАЯ
5-ТИ ОСЕВАЯ
ФРЕЗЕРНАЯ ОБРАБОТКА
(пресс-формы, штампы,
матрицы, пуансоны,
импеллеры и пр.)

ВЕРТИКАЛЬНЫЙ ТОКАРНЫЙ СТАНОК С ЧПУ HW-1100PR

- Точность обработки – до 0,05 мм
- Диаметр обрабатываемой детали – 350÷1100 мм
- Максимальная высота обрабатываемой детали – 700 мм
- Максимальный вес устанавливаемой детали – 1500 кг
- Диапазон частот вращения стола – 5÷750 об/мин
- Число одновременно управляемых координат – 3
- Частота вращения приводного инструмента – 50÷3000 об/мин
- Возможность нарезания резьбы
- Высокая эффективность резания
- Ra 0,8 мкм
- Допуск H(h6)

ТОКАРНО-ФРЕЗЕРНАЯ
ОБРАБОТКА
ЗА 1 УСТАНОВ
(окна, пазы, уступы,
звездочки, зубчатые
колеса M>4 и пр.)

